



Scame forni industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

http: www.scameforni.com Email: info@scameforni.com

PEC: scame@legalmail.it



BRAZING LINE

Heutzutage werden unsere Anlagen in zahlreichen Sektoren eingesetzt, aber die Besonderheit von Scame forni industriali S.p.A. ist die Anpassung der Hartlöten Technologie an die jeweilige Anwendung.

Für das Schweißlöten von Weichstahlkomponenten fertigen wir zahlreiche Anlagen an, mit denen Eisenrohre für den Automotive-Sektor und Wasseranschlussstücke hartgelötet werden können. In diesem Bereich haben wir die Ofenbautechnik erneuert, indem wir Heizungen auch unterhalb des Bands montiert haben: das gestattet die Erhöhung der Anlagenleistung, die Behandlung von Teilen mit höherem spezifischem Gewicht und eine erhebliche Reduzierung der Schweißkosten. Aus diesen Gründen zählen zahlreiche große internationale Unternehmen, denen wir in den letzten Jahren über 350 Fertigungslinien geliefert haben, zu unseren Kunden.

Unsere Anlagen können außerdem mit Extrazubehörteilen ausgestattet werden, z.B. geschlossene Kreisläufe für die Kaltwasser-Rückführung, Temperaturprofilmessung mit im Ofeninneren befindlichem Fühler oder mit Empfangssystemen in Thermoboxen, Pastendosierer und andere Elemente, die zur Erhöhung der Anlagensicherheit beitragen.

Unser Unternehmen ist mit hochmodernen EDV-Systemen, einem automatischen Barcode-Lager und einer R&D-Abteilung ausgestattet. Es wird außerdem viel Wert auf die Rückverfolgbarkeit, insbesondere was die Ersatzteile betrifft, gelegt.

Die Vertriebsabteilung betreut Kunden aus Italien und dem Ausland und wird von einem internationalen Signalgeber- und Vertreternetz unterstützt; neben unserer offiziellen Website verfügen wir weltweit über zahlreiche Websites in der jeweiligen Landessprache.

Für das Schweißlöten von Komponenten aus Weichstahl und bleilegiertem Automatenstahl mit einer von einem internen bzw. externen Generator erzeugten Endogas-Schutzatmosphäre bauen wir folgende Anlagen:

- Flache Durchlauföfen mit einer Mindestöffnung von 150 x 70 mm bis zu einer maximalen Öffnung von 1.300 x 250mm mit einer Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 750 mm/min und einer stündlichen Produktion bis zu 750 kg;
- Durchlauf-Buckelöfen mit einer Mindestöffnung von 500 x 250 mm bis zu einer maximalen Öffnung von 700 x 300 mm mit einer Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 500 mm/min und einer stündlichen Produktion bis zu 600 kg;

Die Wahl des Ofens hängt von der gewünschten stündlichen Produktion und vom Gewicht-Volumen-Verhältnis der zu behandelnden Teile ab.

