



Scame forni industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

http: www.scameforni.com Email: info@scameforni.com

PEC: scame@legalmail.it



BRAZING LINE

Oggi i campi di applicazione dei nostri impianti si sviluppano in molti altri settori dell'impiantistica, ma la peculiarità principale della Scame forni industriali S.p.A. è quella di adattare la tecnologia della saldobrasatura in funzione della applicazione.

Nel campo della saldobrasatura di componenti in acciaio dolce abbiamo una presenza massiccia di impianti per la saldobrasatura di tubazioni in ferro per automotive e raccorderia idraulica dove abbiamo innovato la tecnologia di costruzione del forno applicando riscaldamenti anche sotto il nastro che aumentano la produttività degli impianti e permettono inoltre di trattare anche pezzi di peso unitario più elevato rispetto al normale riducendo drasticamente i costi di realizzazione della saldatura con presenza nei maggiori gruppi mondiali fornendo oltre 350 linee di produzione negli ultimi anni.

Altro sviluppo notevole che abbiamo dato a questo tipo di impianti è la possibilità di applicare optional accessori come circuiti chiusi di ricircolo acqua di raffreddamento, lettura del profilo di temperatura con sonda interna al forno o con sistemi di ricezione in scatolatermica, dosatori di pasta e quanto necessario ad aumentare la sicurezza dell'impianto.

La nostra azienda è ben strutturata con sistemi informatici all'avanguardia, con magazzino automatico a codice a barra, con reparto di ricerca e sviluppo e con una buona rintracciabilità specialmente come gestione della ricambistica.

L'ufficio commerciale è diviso in Italia ed Export con una rete di segnalatori e rappresentanti sparsi in tutto il mondo; è presente su Internet sia con il sito ufficiale che con molti siti nelle varie parti del mondo in lingua del paese.

Per la saldobrasatura di componenti in acciaio dolce e AVP con atmosfera controllata di endogas prodotto da generatore interno o esterno costruiamo vari modelli di impianti che possiamo riassumere in:

- Forni continui in esecuzione piana aventi passaggio minimo di 150 x 70mm fino a passaggio massimo di 1.300 x 250mm con velocità di lavoro fino a 750mm/min e produzione oraria fino a 750 kg;
- Forni continui in esecuzione a leggera "a gobba d'asino" aventi passaggio minimo di 500 x 250mm fino a passaggio massimo di 700 x 300mm con velocità di lavoro fino a 500mm/min e produzione oraria fino a 600 kg;

La scelta del forno dipende dalla produzione oraria che si vuole ottenere e dal rapporto peso-volume dei pezzi da trattare.

