



Scame forni industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

http: www.scameforni.com Email: info@scameforni.com

PEC: scame@legalmail.it



INOX TI LINE

Oggi i campi di applicazione dei nostri impianti si sviluppano in molti altri settori dell'impiantistica, ma la peculiarità principale della Scame forni industriali S.p.A. è quella di adattare la tecnologia della solubilizzazione in funzione della applicazione ed in particolare la richiesta di tubo di acciaio inossidabile ricotto aumenta di giorno in giorno.

Per questo motivo la nostra azienda da alcuni anni si dedica allo sviluppo innovativo di impianti per il trattamento termico di solubilizzazione di tubi in acciaio inossidabile della serie AISI 300 in modo continuo in barre o coils.

Abbiamo innovato la tecnologia di costruzione del forno per ricuocere tubi fino a 30 mt in verga e ridotto drasticamente i costi di realizzazione della solubilizzazione studiando e sviluppando gli impianti sia per la ricottura di pezzi tagliati a misura da utilizzare per la idroformatura sia per la ricottura di verghe da 4 a 30mt di lunghezza.

Forti del proprio know-out nel settore dei trattamenti termici di acciaio inox abbiamo dotato i nostri impianti della possibilità di lavorare con il 100% di idrogeno in zona calda in completa sicurezza per l'ambiente circostante con possibilità di controllare il dew point in continuo e con la messa a regime in tempi ridottissimi, rispetto al tradizionale, in virtù della continua ricerca che abbiamo fatto in questo settore.

La nostra azienda è ben strutturata con sistemi informatici all'avanguardia, con magazzino automatico a codice a barra, con reparto di ricerca e sviluppo e con una buona rintracciabilità specialmente come gestione della ricambistica.

L'ufficio commerciale è diviso in Italia ed Export con una rete di segnalatori e rappresentanti sparsi in tutto il mondo; è presente su Internet sia con il sito ufficiale che con molti siti nelle varie parti del mondo in lingua del paese.

Per la solubilizzazione di tubi in acciaio inossidabile con atmosfera controllata di azoto-idrogeno e/o idrogeno puro costruiamo vari modelli di impianti che possiamo riassumere in:

- Forni continui in esecuzione piana aventi passaggio minimo di 300 x 50mm fino a passaggio massimo di 700 x 100mm con velocità di lavoro fino a 500mm/min e produzione oraria fino a 500-600 kg/h di tubi in verghe fino a D=76mm;
- Forni continui in esecuzione "a gobba d'asino" aventi passaggio minimo di 200 x 100mm fino a passaggio massimo di 700 x 200mm con velocità di lavoro fino a 800mm/min e produzione oraria fino a 600 kg/h per tubi tagliati a misura da utilizzare in idroformatura;

La scelta del forno dipende dalla produzione oraria che si vuole ottenere e dal rapporto peso-volume dei pezzi da trattare.

