



Scame forni industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

http: www.scameforni.com Email: info@scameforni.com

PEC: scame@legalmail.it



RADIATORS LINE

Oggi i campi di applicazione dei nostri impianti si sviluppano in molti altri settori dell'impiantistica, ma la peculiarità principale della Scame forni industriali S.p.A. è quella di adattare la tecnologia della saldobrasatura in funzione della applicazione.

Nel campo del riscaldamento abbiamo una presenza massiccia di impianti per la saldobrasatura di radiatori scaldasalviette ed accessori dove abbiamo innovato la tecnologia e ridotto drasticamente i costi di realizzazione della saldatura dei tubolari con presenza nei maggiori gruppi europei fornendo oltre 50 linee di produzione negli ultimi anni.

Altro settore del caldo dove siamo presenti è il campo della saldatura degli scambiatori di calore in rame ed acciaio per caldaie murali e scaldacqua istantanei dove possiamo contare forniture di forni a molti gruppi con più di 30 impianti in funzione.

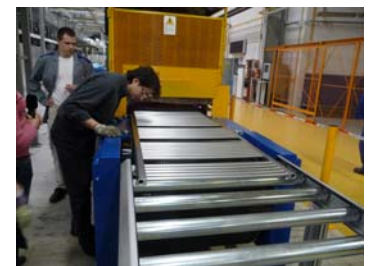
La nostra azienda è ben strutturata con sistemi informatici all'avanguardia, con magazzino automatico a codice a barra, con reparto di ricerca e sviluppo e con una buona rintracciabilità specialmente come gestione della ricambistica.

L'ufficio commerciale è diviso in Italia ed Export con una rete di segnalatori e rappresentanti sparsi in tutto il mondo; è presente su Internet sia con il sito ufficiale che con molti siti nelle varie parti del mondo in lingua del paese.

Per la saldatura dei radiatori tubolari scaldasalviette abbiamo vari modelli di impianti che possiamo riassumere in:

- Larghezza nastro da 700mm per saldare i radiatori fino a 650mm di larghezza con velocità di lavoro da 320 fino a 600mm/min
- Larghezza nastro da 1000mm per saldare i radiatori fino a 900mm di larghezza con velocità di lavoro da 300 fino a 500mm/min
- Larghezza nastro da 1300mm per saldare i radiatori fino a 600mm di larghezza su due file con velocità di lavoro da 320 fino a 750mm/min

La scelta del forno dipende dalla produzione oraria che si vuole ottenere.



Per la saldobrasatura di scambiatori in rame per le caldaie murali possiamo costruire impianti:

- Larghezza nastro da 500mm per saldare fino a 300 kg/h di radiatori
- Larghezza nastro da 700mm per saldare fino a 500 kg/h di radiatori

