



Scame forni industriali S.p.A.

Azienda certificata EN ISO 9001-2008 Kiwa KI-049792

Via E. Fermi, 27 Z.I. Ramera

31010 MARENO DI PIAVE (TV)

Tel: +39 0438 308880 Fax: +39 0438 308944

P. IVA IT01934140268

http: www.scameforni.com Email: info@scameforni.com

PEC: scame@legalmail.it



CARBO LINE

Oggi i campi di applicazione dei nostri impianti si sviluppano in molti altri settori dell'impiantistica, ma la peculiarità principale della Scame forni industriali S.p.A. è quella di adattare la tecnologia "heat treatment" in funzione della applicazione e delle esigenze dei clienti.

Nel campo del trattamento termico di bonifica, tempra, cementazione e carbonitrurazione abbiamo sviluppato una serie di impianti fornendo oltre 50 linee di produzione negli ultimi anni.

La nostra azienda è ben strutturata con sistemi informatici all'avanguardia, con magazzino automatico a codice a barra, con reparto di ricerca e sviluppo e con una buona rintracciabilità specialmente come gestione della ricambistica.

Per la formazione di atmosfera controllata costruiamo:

- Generatori endotermici di nostra costruzione;
- Centraline di distribuzione azoto-metanolo con ventilazione forzata all'interno della camera di lavoro;
- Pannelli di distribuzione fluidi gassosi necessari al trattamento di nostra costruzione con flussimetri e con possibilità di aggiunta di metano e ammoniaca per la cementazione e carbonitrurazione e controllo del potenziale di Carbonio

Per tali trattamenti termici abbiamo vari modelli di impianti che possiamo riassumere in:

- Linee complete di bonifica per tempra, cementazione e carbonitrurazione con o senza caricatori e lavatrici per spegnimento in olio fino a 600 Kg/h di bonifica riscaldate a combustione con tubi radianti autorecuperatori e con tubi radianti elettrici;
- Linee complete di bonifica bainitica con muffola metallica di contenimento dell'atmosfera con spegnimento a sali fusi con elevatore di risalita a tazze o carosello a cestelli fino a 300 Kg/h di produzione;
- Forni di rinvenimento riscaldati elettricamente o a combustione con caduta in vasca di bluetizzazione o in aria;
- Caricatori con elevatori e celle di carico di distribuzione pezzi sul nastro;
- Lavatrici a coclea o a nastro a due o tre stadi con lavaggio, risciacquo e asciugatura o centrifughe e linee automatiche di lavaggio a cestelli rotanti

La scelta del forno dipende dalla produzione oraria che si vuole ottenere, dal tipo di trattamenti da eseguire e dal tipo di materiali da trattare.

